

POLİÜRETAN DOLGULU PALETLERLE ÜRETİLEN PANJUR ŞARTNAMESİ

A. ÜRETİCİ FİRMA KALİTE BELGELER

1. Panjur üreticisi firmanın ISO 9001 kalite güvence belgesi olmalıdır .
2. Panjur üreticisi firmanın TSE uygunluk belgesi olmalıdır.

B. GENEL TANIM

3. Panjur paletlerinin birbirine, üzerlerindeki özel kanallar aracılığıyla geçirilmesi suretiyle oluşturulan palet grubunun her iki yanından tapalar takılarak sabitlendikten sonra çelik askılarla boruya tutturulup , duvara montajı yapılan u kanallı dikme profilleri içinde hareketi ile panelin boru üzerine sarılarak açılıp kapandığı sistem . Küçük ölçülü sistemler panjur , büyük ölçülü sistemler kepenk olarak adlandırılır .

C. PALET ÖZELLİKLERİ

4. Panjur paletleri, rollforming yöntemi ile imal edilmiş olmalıdır.
5. Poliüretan dolgulu alüminyum panjur paletler aşağıda verilen yükseklikler de belirtilen genişlik ve et kalınlığına sahip olmalıdır .

Palet adı	Palet yüksekliği (mm)	Palet genişliği (mm)	Et kalınlığı (mm)
SL 39	39,2	8,2	0,28
SL 41	41,5	8,7	0,30
SL 45	44,6	8	0,30
SL 55	55	12,5	0,55
SL 75	74,7	20	0,58
SL 77	76,9	18,5	0,46

6. Panjur poliüretan dolgulu paletleri ISO 3582 normuna uygun yanmaya karşı dayanıklılık gösteren özel poliüretan dolgusu olmalıdır.
7. Poliüretan dolgusunun CFC içermeyen, küflenmeye, böcek ve bakterilere karşı koruma özelliği olmalıdır .
8. SP80 ve ROLL- PLUS, polyamid ile rafine edilmiş, yüksek kaliteli poliüretan'a da yanıklı sürtünmeye direnç gösteren boya sistem i kullanılmalıdır .
9. Paletlerin üst yüz kaplaması, biçimlendirilmiş polyamid sistemi, alt boya + saydam kaplama olacak şekilde 30µm kalınlıkta yarı mat olmalıdır.
10. Paletlerin alt(iç) yüz kaplaması, yarı saydam polyester , mevcut poliüretan çeşitler i ve yapıştırıcılara yapışma özellikli 4µm kalınlıkta olmalıdır .
11. Malzeme alaşım değerleri, EN 573 -3, TS 138 EN 10001'e uygun olmalıdır .
12. Mekanik özellikler, EN 1396 'a uygun olmalıdır.
13. Boyut toleransları EN 485 - 4'e uygun olmalıdır.
14. Paletlerin kaplama özellikleri Avrupa yapı kimyasalları ECCA normlarından;

Kaplama kalınlığı	ECCA T1
Parlaklık	ECCA T2
Renk Farkı	ECCA T3
Kalem Sertliği	ECCA T4
Hızlı deformasyona direnç	ECCA T5
Yapışma özelliği	ECCA T6
Katlanmada çatlama ya da yanma direnci	ECCA T7
Solventlerle ovma testi	ECCA T11
Korozyona dayanma testleri	ECCA T19

Uygun olmalıdır.

Palet boyutlarına göre ,poliüretan dolgulu paletlerin
aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır.

2
m ağırlıkları

Palet adı	m^2 ağırlıkları
SL 39	2,8 k g
SL 41	3,2 k g
SL 45	3 k g
SL 55	3,8 k g
SL 75	6 k g
SL 77	7 k g

15. Aşağıdaki renklerde olabilmelidir.

RAL 9006	RAL 9010			
	Beyaz			

❖ DON ANIM ;

17. Seçilen Prof il tipine ait azam i genişlik , yükseklik ve alan değerleri aşağıda ver ilen
değerlerden az olmamalıdır .

Prof il adı	Azami Genişlik (mm)	Azami Yükseklik (mm)	Azami Alan (m^2)
SL 39	2700	2000	5
SL 41	2800	2000	6.6
SL 45	2800	2000	7
SL 55	3600	2200	9.2
SL 56	3600	2200	9.5
SL 75	5500	4000	22
SL 77	6000	4500	27

18. Panjur paletlerinden oluşturulan panelin boruya montajı için sistem boyutuna uygun kalınlıkta ve uzunlukta yarıklı veya vida ile de takılabilen çelik askı kullanım aralığı 50 cm 'den daha geniş olmamalıdır.
19. Sistem üreticisi 39 c m sarım çapı ve 6 m genişliğe kadar kutu ve yan kapak verebilmeli, daha büyük boyutlarda özel uygulamalar yapabilmelidir .
20. SL-39, SL -41, SL- 45 paletler ile 21 mm derinlik , 53.2 mm genişlik ve 1.1 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır .
SL-55, SL-56, paletler ile 27.7 mm derinlik , 75 mm genişlik ve 1.4 mm et k alınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır .
SL-75, SL-77 paletler ile 35 mm derinlik , 90 mm genişlik ve 1.8 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır .
21. Sistemin çelik aksamı galvanizli olmalıdır .
22. Paletlerin birbirine montajı için her palete uygun plastik tapa zımba ile sıkıca sabitlenmelidir.
23. Sisteme opsiyonel sürgü, kilitle sürgü, blok kilit sistemleri uygulanabilmelidir.(motorsuz ise)
24. Panjur paletlerinin dikmeli U profillerine sürmeden dikme içinde kolay hareket edebilmesi için dikmeli U başı veya dikmeli U makarası kullanılmalıdır .
25. Panjur paletlerine boyutlarına uygun alt parça (etek profili) en az 1.1 mm et kalınlığında olmalıdır .
26. Sistem üreticisi opsiyonel mekanizma seçeneklerini; otomatik makaralı manuel, redüktörlü manuel, motor mekanizmalı, redüktörlü motor mekanizmalı olarak sunabilmelidir .
27. Motorlu mekanizmalar için panjur üreticisi ayrı bir şartname ile sorgulanmalıdır .

❖ SIZDIRMAZLIK ;

28. Dikme iç yanaklarında, sistemin sürtünmesini ve sesini azaltacak ve panel yüzeyi ile dikme arasının pislik tutmasını engelleyecek kıl fitil olmalıdır.
29. Sarmal sistemin paneli ile zemin arasında, panel alt parça profiline sızdırmazlığı sağlayıcı kauçuk boru fitil takılmalıdır.

PANJUR TUBÜLER MOTORU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Nominal Torku 100 -120-140 Nm seçenekli olmalıdır.
2. Nominal Hızı 12-14 rpm olmalıdır.
3. Nominal besleme voltajı 230 Vac olmalıdır.
4. Çalışma frekansı 50 Hz olmalıdır.
5. Gücü 430 -460 Watt olmalıdır.
6. Motor akımı 1,8 amper olmalıdır.
7. Termik atma süresi yaklaşık olarak 4 dakika ve sıcaklığı 150 °C olmalıdır.
8. Çalışma sıcaklığı – 10° / + 40°C olmalıdır.
9. Kontrol ünitesi besleme gerilimi 230 Vac / 50 Hz. olmalıdır.
10. Alt ve üst limit ayar kapasitesi 21 Tur olmalıdır.
11. Limit ayar mekanizması çevirmeli alyen vidalı olmalıdır.
12. Koruma sınıfı IP44 olmalıdır.
13. 230 Vac / 50 Hz otomatik kontrol üniteleri ile uyumlu olmalıdır.
14. Özel sürücü devresi ile istendiğinde emniyet fotoselleri bağlanabilmelidir.
15. Buton ile açma, kapama ve durma kontrolü yapılabilirdir.
16. Radyo alıcı kartı içeren kontrol üniteleri ile uyumlu olmalıdır.
17. Radyo alıcı kartı vasıtası ile kablosuz uzaktan kumanda ile çalışabilmelidir.
18. Özel kontrol devresi ile uyarı lambası bağlanabilir olmalıdır.
19. Acil durum durdurma butonu bağlantısı olmalıdır.(opsiyonel)
20. 59 mm çapında metal gövdeye sahip olmalıdır.
21. 70 mm çapı boru ile kullanılabilirdir.
22. 642 mm toplam genişlikte olmalıdır.
23. Motor kafası genişliği maksimum 35 mm olmalıdır.
24. Sürtünme dahil kaldırma kapasitesi; 1,5 m yükseklikte 142 kg, 2 m yükseklikte 139 kg, 2,5 m yükseklikte 133 kg, 3 m yükseklikte 128 kg, 3,5 m yükseklikte 118 kg, 4 m yükseklikte 108 kg olmalıdır.